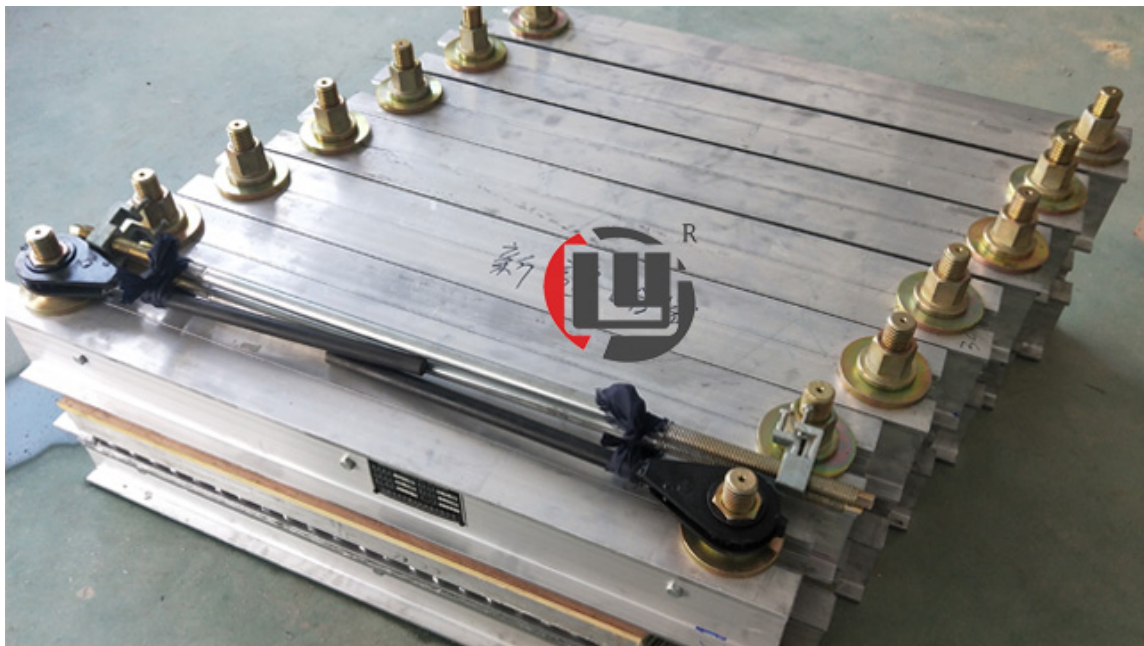


江阴橡胶硫化机供应商

发布日期：2025-09-24

不要在雨天在室外使用硫化机的原因：硫化机存放环境是应保持干燥、通风良好的环境中在使用，以免生锈；如果是工作环境潮湿、多水，在拆卸搬运硫化机时，应在地面用物品垫高，不要让硫化机同水直接接触；如果在使用过程中，因操作不当导致加热板进水，应首先联系厂家进行维修。如果需要进行应急抢修，可将加热板上盖板打开，先将水倒出，然后将电控箱设置为手动操作，加温到100℃，保持恒温半个小时，将线路烘干，在手动状态下进行皮带胶接。同时应及时联系生产厂家，进行线路的整体更换。每次使用结束后，应当将水压板内的水放干净，尤其是冬季，如果水不能放干净，往往导致水压板胶皮过早老化，水压板使用寿命降低；正确的放水方式是，在硫化保温结束后，硫化机未拆卸前进行。如果在机器拆卸后放水，有可能导致水压板内的水无法彻底排出。电热式胶带硫化机是目前输送机胶带硫化接头的理想辅助设备。江阴橡胶硫化机供应商

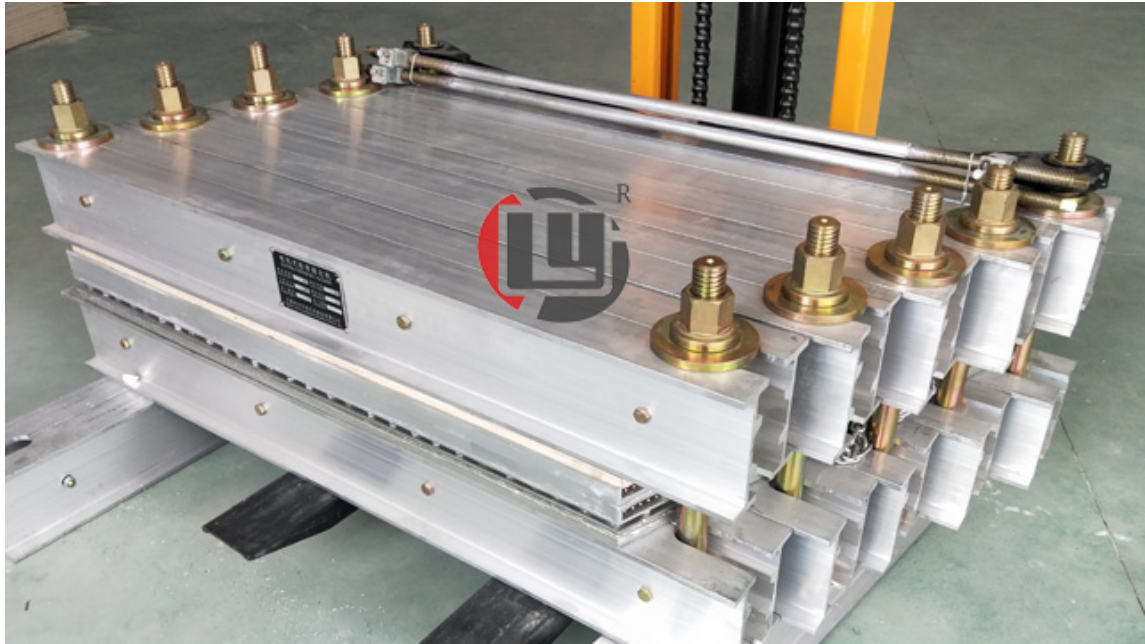


胶带硫化机硫化温度：胶带硫化胶接时的硫化温度，是生胶料在一定要求条件下，硫化反应的较佳温度就是橡胶硫化工艺中较主要的控制条件之一。由于现场作业、作业环境和条件不好，胶料的硫化体系又是不易掌握，目前国内外大多数都控制在 $145 \pm 5^\circ\text{C}$ 。硫化时间：硫化的胶接过程，必须通过一定的时间才能完成。硫化时间，对于帆布、尼龙芯胶带可按下面公式进行计算 $\square T = T_{zh} + (i + \delta)K$ 式中 $\square T$ ——硫化时间 $\square \text{min}$ $\square T_{zh}$ ——胶料正硫化时间，一般选用15min为适宜。江阴橡胶硫化机供应商每次使用结束后，应当将平板硫化机水压板内的水放干净。



橡胶硫化机换油方法的三种方法： 1、目测换油法。它是凭维修人员的经验，根据目测到的一些油液常规状态变化——如油液变黑、发臭、变成乳白色等，决定是否换油。这一方法取决于实际操作人员的经验积累了。2、取样化验法。定期对硫化机中的油液进行取样化验，测定的项目(如黏度、酸值、水分、颗粒大小和含量以及腐蚀等等)和指标，按油质的实际测量值与规定的油液劣化标准进行对比，确定了油液该不该换。取样时间：对一般工程机械的液压系统应在换油周期前一周进行，关键设备，如：全断面掘进机等液压系统应每隔500小时进行一次取样化验，化验结果应填入设备技术档案。取样化验法适用于关键设备和大型液压设备。3、定期换油法。根据设备所在场地的环境条件、工作条件和所用油品的换油周期，到期就进行更换。这种方法对液压设备较多的企业很适用。

硫化机的性能及温度控制：自动控制可实现合模、排气、控温、硫化计时、报警、开模卸荷等功能；触摸屏适时显示热板各加热区的温度。液压缸采用ZG270-500材料，柱塞采用质地密实的冷硬合金铸铁，铸后精磨而成；液压缸的密封形式为YX型密封圈。热板锅边采用液压自动顶铁，在四个油缸的作用下热板两侧的垫铁同时进退；热板两端设有防垫铁重叠装置。热板的每个加热区都设有一组调节温度的阀组，在PLC的控制下，保证热板的各个加热区温度均匀一致。橡胶硫化机液压故障与维修方法有哪些？



输送带热硫化接头部位橡胶比较硬的原因：由于是硫化时需要加温、加压，并且是需要比较长的时间，经过是比较长时间的硫化后，以硫化橡胶的硬度是会提高，因此是会感到接头部位比其他部位硬。输送带接头处的强度是比正常带体的强度要低。一般是用机械方式连接时，接头强度是光能达到带体强度的40—50%，冷胶方式质量是比较好时，接头强度能达到60—70%，而热胶接头强度能达到80—90%（接头方法正确、无质量缺陷）。由于接头部位的强度比较低，如果胶接方法不正确，接头的强度就会更加低，如开刀、打磨时伤及下一层布、打磨过度、搭接长度不够、台阶个数不够、胶接头所用橡胶性能不好或已经自硫失效、钢丝绳打磨过度、钢丝绳生锈等，接头部位的强度将会大打折扣，在使用时，容易出现接头部位断开的现象。一般的小型橡胶硫化机的售价是2000元人民币左右。江阴橡胶硫化机供应商

电热式硫化机胶带接头的质量，直接影响到了胶带的工作效力。江阴橡胶硫化机供应商

硫化机的维护保养时应注意的问题：如果在使用过程中，因操作不当导致加热板进水，应首先联系厂家进行维修。如果需要进行应急抢修，可将加热板上盖板打开，先将水倒出，然后将电控箱设置为手动操作，加温到100℃，保持恒温半个小时，将线路烘干，在在手动状态下进行皮带胶接。应及时联系生产厂家，进行线路的整体更换。硫化机在较长时间内不需要使用的情况下，应每隔半个月对加热板进行加热（温度设置在100℃），保持温度半个小时左右。每次使用结束后，应当将水压板内的水放干净，尤其是冬季，如果水不能放干净，往往导致水压板胶皮过早老化，水压板使用寿命降低；正确的放水方式是，在硫化保温结束后，硫化机未拆卸前进行。如果在机器拆卸后放水，有可能导致水压板内的水无法彻底排出。江阴橡胶硫化机供应商

江阴市龙宇硫化机制造有限公司是一家生产型企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的胶带硫化机，胶带修补器，输送带剥皮机，双向拉绳开关。江阴市龙宇硫化机自成立以来

来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。