

安徽全密封软管泵批发

发布日期: 2025-09-22

软管泵应用于工业领域已经很多年了，软管泵**早的原始设计甚至可追溯到半个多世纪前。软管泵**早在美国康尼迪克州的消防员使用这种泵输送石灰浆料。软管泵属于蠕动泵的范畴。蠕动泵是转子式容积泵的一种，因其工作原理类似消化道以蠕动方式输送气、固、液三相介质而得名。软管泵与蠕动泵之间没有严格的区分。一般而言，蠕动泵指小流量(以毫升/分计)、低出口压力(不超过3kg/cm²),多用于卫生领域及实验室计量。而软管泵是指大流量(比较大可达80立米/小时)、高输出压力(比较大可达16kg/cm²),多用于工业场合大流量输送及计量。软管泵的设计者和使用者首要看重的是它输送强研磨性介质的能力。它无阀、无密封，同介质接触的***部件是橡胶软管的内腔，压缩软管的转子完全**于介质之外。此外，软管泵还有许多独到之处:没有其它泵种比软管泵具有更好的自吸能力，几乎可以产生完美的真空来吸液;输送含气液、泡沫液而无气阻;输送高粘度、剪切敏感性介质也是强项;每转固定的排量而与出口压力无关，是天生的计量泵。种种优势，使软管泵越来越广泛应用于黄金冶炼、有色冶炼、化工、采矿、食品加工、酿造、陶瓷、水处理等行业。软管泵具有很好的耐腐蚀效果，这种耐腐蚀不只体现在耐腐蚀性的化学品上，还体现在耐腐蚀的材料上。安徽全密封软管泵批发

随着使用与维护成本的增加，用户在选择设备前越来越多地考虑到成本，综合起来，无论是软管泵还是其他泵类其易损件都是软管。软管的使用寿命还是取决于软管泵设计方，压轮与管道的间距调试也是至关重要。软管泵独有的精密设计，确保它无任何泄漏和污染；采用先进的滚动技术，压辊不需要任何润滑；自吸能力强并具有自清理能力，能正反吸料；简易的软管装配，安装维修简单，维修费用低，操作简单；流量可进行线性调节，并有一定的计量功能；对粘度大有杂质的液体输送不产生任何堵塞；泵的使用寿命长，扬程高和泵口压力大。减少软管泵的脉冲有效方法：1. 在相同的流量、选择软管下:用细管旋转流量越小，脉动幅度越小。2. 使用脉冲阻尼器:利用空气压缩原理，吸收脉冲。3. 增加滚轮数量:增加脉动频率，降低脉动幅度。4. 采用两个泵头，滚子交错排列，脉动通过脉动的交叉互补消除。5. 采用背压:输出拉力为泵管变形脉动吸收。安徽全密封软管泵批发软管泵是由泵体、转子体、机座、软管、联轴器、减速器和电动机等6大部分组成。

测试蠕动泵硅胶管的耐老化和耐腐蚀性能。取一根取样管，记录其重量、内径、外径、长度等参数，将软管浸泡在玻璃烧杯中，72小时后取出软管，用清水冲洗干燥，重测其重量、内径、外径及长度，观察其变化情况，检查软管是否柔软、脆性、美白、断裂等。如果有任何变化，说明软管受液体化学作用的影响，说明泵管具有较低的耐老化性和耐腐蚀性。每个候选泵管样品应放入工厂的实际环境条件进行试运行，并密切观察试验结果。如果在试运行后，泵管不出现褪色、膨胀、裂纹、流动性损失或其他劣化现象，则证明该泵管具有良好的化学稳定性。

软管蠕动泵（软管泵）国内部分客户还不太了解。蠕动泵始于上个世纪中旬，经过数十年的发展，逐渐从实验室的低压蠕动泵发展为应用于工业领域的高压蠕动泵（软管泵）。流量也是每小时从毫升到每小时几十立方上百立方。被越来越多的客户知道和熟悉。客户对在此过程中使用软管泵给予了积极评价，认为软管泵与其他容积泵相比，更适合在这种情况下使用。它具有以下优点：(1)易受伤害的部件少，故障率低，易于维护。经济上的更换部件是软管，可以大限度地减少客户的使用成本和维修成本。(2)可以干燥旋转，这也是软管泵大的特点之一，进口端无介质吸入时不损害泵本身。特别适合他们要求的情况，因为现场没有职员维护。(3)可以传递固体含量高、磨损性大的介质。软管泵可以传输80%的高容量，粘度可以传输到50000cps，这些对垃圾渗滤液的高磨损性粒子没有任何问题。(4)磁吸力高。理论上的自吸收高度可以达到，与其他形式的容积泵比较相比。一般的浸出液都在蓄水池里，需要高吸引力的泵吸出浸出液，运往过滤器或焚烧炉。(5)安装变频电机后，根据实际需要处理的垃圾渗滤液量，可以轻松调节电机工作频率，达到流量的线性变化。简化整个垃圾渗滤液喷射系统运行，提高自动化水平。泵的进出口在泵的同一方向，且泵的进出口可互换。

压辊的调整泵出厂时，压辊已按正常情况调整到位，如遇物料吸不上，或在泵的额定压力下，口量达不到要求，请调整压辊的偏心距，其步骤如下：(1)先将泵壳两侧相应的圆孔有机玻璃盖板与泵出口端的长方形有机玻璃盖板打开，将转子压辊旋转至两圆孔之间，其螺栓正对圆孔，然后用套筒扳手将两端螺栓拧松，再用小圆棒或十字螺丝刀，对准标有0, 1, 2, 3的圆孔，拨动压辊一侧内的偏心套转动，偏心套的数字越大，其压辊与泵壳间的距离越小，软管压的越紧，其调整是以转子的比较顶端的刻线为基准，数字越大，压的越紧，反之亦然。(2)调整间隙时一定要注意不要压的过紧，以达到流量为准，压的越紧，对胶管的寿命影响越大。在工业生产过程中，由于软管泵的长处，普遍运用于炼金、化工、食品加工等行业。安徽全密封软管泵批发

泵的出口应装压力表，以便监视泵的运转情况。安徽全密封软管泵批发

一台高质量的软管泵寿命在7-10年，比较大的挑战在于软管泵的软管，它是软管泵的中心部件，其寿命直接关系到泵的使用成本。可以这么说，软管泵的设计是围绕软管寿命比较大化来进行的。软管泵是由泵壳、转子体、减速机、机座和软管等5大部分组成。软管泵工作时，转子体旋转，转子体上的1对压辊沿着1根特制的胶管旋转，压辊与泵壳产生的挤压力将胶管压扁，在管子自身弹性和侧导辊的强制下，通过恢复原状产生的真空吸入液体，液体在压辊的机械挤压下从管内排出，这样往复循环。该泵结构简单，制作容易。泵的耐久性主要决定于管子的弹性和耐腐蚀性，其流量与电动机的转速和管子内径大小有关，所以，关键在于选择管子和转速调控机构，只要管子有足够长的寿命、转速稳定，长期保持定量输送是没有问题的。安徽全密封软管泵批发

上海乡源泵业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**乡源供和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管

理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！